



Modelo:1116-555-143

Rosca Rotor: M 16x1,5 LH a izquierdas
Rosca Flexible: 3/8" BSP

Fluidos: Líquido refrigerante base acuosa
MQL (neblina de aceite)

Condiciones de Trabajo

Presión máxima (*)

- Líquido refrigerante base acuosa: 70 bar
- MQL (neblina aceite) : 10 bar

Velocidad máxima: 12.000 rpm

Caudal máximo: 82 lit/min.

Temperatura máxima: 71°C

Filtrado:

- ISO 4406 Clase 17/15/12, máx. 60 micras

(*) Evitar trabajar a presión máxima combinada con velocidad máxima

Características Técnicas

- Junta para trabajar siempre con líquido refrigerante, nunca en seco.
- Junta auto soportada de un sólo paso
- Conexión del flexible radial
- Sellos en contacto para máquinas transfer
- Diseño de paso sin restricciones, no hay rebajes donde se puedan acumular virutas o suciedad
- Rotor soportado por rodamientos de bolas de regata profunda para un funcionamiento suave
- Sistema de laberinto y orificios de drenaje para proteger los rodamientos de bolas
- Sellos compensados de carburo de silicio
- Cuerpo aluminio anodizado contra la corrosión

Características técnicas y/o dimensionales sujetas a cambio sin notificación previa.

Dimensiones

A	Rosca del Rotor	M16 x 1.5LH
B	Línea de suministro	G 3/8"
C		44 MM
D		103 MM
E		30 MM
F		11 MM
G		9 MM
H		24 MM
I Max		15,993 MM
I Min		15,988 MM
M		5 MM
P		9 MM



